**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ,   
ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

**ГОСТ 10503-71**

**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**

**Москва**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

|  |  |
| --- | --- |
| **КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ,  ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ**  **Технические условия**  **Oil paints, ready for use.  Specifications** | **ГОСТ  10503 71** |

**Срок действия    с 01.07.72**

**до 01.07.95**

Настоящий стандарт распространяется на готовые к применению масляные краски, представляющие собой суспензию пигментов (или пигментов и наполнителей) в различных олифах с введением сиккатива, а также добавок (аэросила, лецитина и др.), препятствующих образованию плотного осадка, или без них.

Готовые к применению масляные краски предназначаются для наружных и внутренних отделочных работ (за исключением окраски полов) и для окраски металлических и деревянных изделий.

Покрытия масляными красками для наружных работ (в два слоя по металлу) должны сохранять защитные свойства в умеренном климате в течение года.

Краски наносят на поверхность кистью, краскораспылителем или валиком.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**(Измененная редакция, Изм. № 6).**

**1. МАРКИ**

1.1. Готовые к применению масляные краски, в зависимости от типа пленкообразующего вещества и их назначения, должны выпускаться следующих марок, указанных в [**табл. 1**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4512/#i17242).

**Таблица 1**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Пленкообразующее вещество, входящее в состав красок** | **Наименование краски и марки** | | | | | | | | | |
| **белила цинковые** | | **белила литопонные** | | **краски цветные** | | | **сурик железный** | **мумия** | **охра** |
| **МА-15,  МА-15Н** | **МА-22,  МА-22Н** | **МА-22,  МА-22Н** | **МА-25,  МА-25Н** | **МА-15** | **МА-22** | **МА-25** | **МА-15** | **МА-15** | **МА-15** |
| Для наружных и внутренних работ | Олифа комбинированная | **-** | **-** | **-** | Олифа комбинированная К-3, К-5, К-2 | **-** | **-** | Олифа комбинированная К-3, К-5 | | |
| Для внутренних работ | **-** | Олифа оксоль | Олифа оксоль | Олифа комбинированная К-2, К-3, К-5 | **-** | Олифа оксоль | Олифа комбинированная К-2, К-3, К-4, К-5, | **-** | | |

**Примечание.** Индекс Н для цинковых и литопонных белил указывает на введение наполнителя до 25 % пигментной части.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

1.1а. **(Исключен, Изм. № 5).**

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Готовые к применению масляные краски должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта но рецептурам и технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Готовые к применению масляные краски должны выпускаться следующих цветов:

кремовая, бежевая, темно-серая, светло-голубая, голубая, темно-желтая, фисташковая, зеленая, красно-коричневая, темно-красная, коричневая - для наружных покрытий;

кремовая, оранжевато-бежевая, бежевая, темно-серая, светло-голубая, голубая, синяя, темно-желтая, желто-зеленая, фисташковая, зеленая, красная, вишневая, красно-коричневая, коричневая, светлая серо-зеленая, светло-серая, светло-бежевая, розово-бежевая - для покрытий внутри помещений.

Соответствие изменившихся цветов цветных масляных красок и номеров картотеки цветовых эталонов приведено в справочном [**приложении 2**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4512/#i135375).

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2.3 В зависимости от марок и цветов красок коды ОКП приведены в [**табл. 1а**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4512/#i28181).

2.4. По физико-механическим показателям готовые к применению масляные краски должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в [**табл. 2**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4512/#i35502).

**Таблица 1а**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование краски, цвет** | **Код для марки** | | |
| **МА-15** | **МА-15Н** | **МА-22** |
| 1. Белила цинковые | 23 1721 1100 04 | 23 1721 1200 01 | 23 1721 1300 04 |
| 2. Белила литопонные | - | - | 23 1721 0300 02 |
| 3. Краски цветные: | 23 1722 0200 00 | - | 23 1722 0600 10 |
| вишневая | - |  | 23 1722 0624 02 |
| темно-красная | 23 1722 0264 06 |  | - |
| красная | - |  | 23 1722 0606 04 |
| кремовая | 23 1722 0214 05 |  | 23 1722 0614 04 |
| темно-желтая | 23 1722 0262 08 |  | 23 1722 0662 07 |
| зеленая | 23 1722 0208 03 |  | 23 1722 0608 02 |
| желто-зеленая | - |  | 23 1722 0629 08 |
| светлая серо-зеленая | - |  | 23 1722 0673 04 |
| фисташковая | 23 1722 0243 00 |  | 23 1722 0643 10 |
| голубая | 23 1722 0210 09 |  | 23 1722 0610 00 |
| синяя | - |  | 23 1722 0607 03 |
| светло-голубая | 23 1722 0271 06 |  | 23 1722 0671 05 |
| темно-серая | 23 1722 0260 10 |  | 23 1722 0660 09 |
| светло-серая | - |  | 23 1722 0659 02 |
| розово-бежевая | - |  | 23 1722 0694 10 |
| коричневая | 23 1722 0209 02 |  | 23 1722 0609 01 |
| светло-бежевая | - |  | 23 1722 0696 08 |
| оранжевато-бежевая | - |  | 23 1722 0616 02 |
| красно-коричневая | 23 1722 0258 04 |  | 23 1722 0658 03 |
| бежевая | 23 1722 0217 02 |  | 23 1722 0617 01 |
| 4. Сурик железный | 23 1723 0200 06 |  | - |
| 5. Мумия | 23 1723 0600 05 |  | - |
| 6. Охра | 23 1723 1000 08 |  | - |

*Продолжение табл. 1а*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование краски, цвет** | **Код для марки** | | |
| **МА-22Н** | **МА-25** | **МА-25Н** |
| 1. Белила цинковые | 23 1721 1400 05 | - | - |
| 2. Белила литопонные | 23 1721 0400 10 | 23 1721 0500 07 | 23 1721 0600 04 |
| 3. Краски цветные: | - | 23 1722 0700 07 |  |
| вишневая |  | 23 1722 0724 10 |  |
| красная | - | 23 1722 0706 01 |  |
| кремовая |  | 23 1722 0714 01 |  |
| темно-желтая |  | 23 1722 0762 04 |  |
| зеленая |  | 23 1722 0708 10 |  |
| желто-зеленая |  | 23 1722 0729 05 |  |
| светлая серо-зеленая |  | 23 1722 0773 01 |  |
| фисташковая |  | 23 1722 07436 07 |  |
| голубая |  | 23 1722 0710 05 |  |
| синяя |  | 23 1722 0707 00 |  |
| светло-голубая |  | 23 1722 0771 02 |  |
| темно-серая |  | 23 1722 0760 06 |  |
| светло-серая |  | 23 1722 0759 10 |  |
| розово-бежевая |  | 23 1722 0794 07 |  |
| коричневая |  | 23 1722 0709 09 |  |
| светло-бежевая |  | 23 1722 0796 05 |  |
| оранжевато-бежевая |  | 23 1722 0716 10 |  |
| красно-коричневая |  | 23 1722 0758 00 |  |
| бежевая |  | 23 1722 0717 09 |  |

**Таблица 2**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Норма для марки** | | | | | | | | | | | | | | |
| **белила цинковые** | | | | **белила литопонные** | | | | **краски цветные** | | | **сурик железный** | **мумия** | **охра** | **метод испытания** |
| **МА-15** | **МА-22** | **МА-15Н** | **МА-22Н** | **МА-22** | **МА-25** | **МА-22Н** | **МА-25Н** | **МА-15** | **МА-22** | **МА-25** | **МА-15** | **МА-15** | **МА-15** |
| 1. Цвет пленки краски: | Контрольные образцы цвета | | | | Контрольные образцы цвета | | | | Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталонами) цвета "Картотеки" или контрольными образцами цвета | | | Контрольные образцы цвета | | | По [**п. 4.2**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4512/#i68323) |
| вишневый |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 4,63 |  |  |  |  |  |
| темно-красный |  |  |  |  |  |  |  |  | 5, контрольный образец | - |  |  |  |  |  |
| красный |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 42, 44 |  |  |  |  |  |
| кремовый |  |  |  |  |  |  |  |  | 200, 201 | 200, 201 |  |  |  |  |  |
| темно-желтый |  |  |  |  |  |  |  |  | 209, контрольный образец | 209, контрольный образец |  |  |  |  |  |
| зеленый |  |  |  |  |  |  |  |  | 304, 306 | 304, 306 |  |  |  |  |  |
| желто-зеленый |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 331, 350 |  |  |  |  |  |
| светлый серо-зеленый |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 333, 334 |  |  |  |  |  |
| фисташковый |  |  |  |  |  |  |  |  | 382, контрольный образец | 382, контрольный образец |  |  |  |  |  |
| голубой |  |  |  |  |  |  |  |  | 424, контрольный образец | 424, контрольный образец |  |  |  |  |  |
| синий |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 422, 438 |  |  |  |  |  |
| светло-голубой |  |  |  |  |  |  |  |  | 448, контрольный образец | 448, контрольный образец |  |  |  |  |  |
| темно-серый |  |  |  |  |  |  |  |  | 526, 527 | 526, 527 |  |  |  |  |  |
| светло-серый |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 560, 561 |  |  |  |  |  |
| розово-бежевый |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 613, 614 |  |  |  |  |  |
| коричневый |  |  |  |  |  |  |  |  | 619, 622 | 619, 622 |  |  |  |  |  |
| светло-бежевый |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 620, 621 |  |  |  |  |  |
| оранжевато-бежевый |  |  |  |  |  |  |  |  | **-** | 625, контрольный образец |  |  |  |  |  |
| красно-коричневый |  |  |  |  |  |  |  |  | 635, контрольный образец | 635, контрольный образец |  |  |  |  |  |
| бежевый |  |  |  |  |  |  |  |  | 689, 690 | 689, 690 |  |  |  |  |  |
| 2. Массовая доля пленкообразующего вещества, %, не менее | 30 | 25 | 28 | 24 | 20 | 22 | 20 | 22 | 26 | 20 | 22 | 27 | 30 | 34 | По ГОСТ 17537-72 и [**п. 4.3**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4512/#i77620)настоящего стандарта |
| 3. Массовая доля летучего вещества, %, не более | 14 | 27 | 13 | 25 | 20 | 11 | 20 | 12 | 12 | 20 | 12 | 14,5 | 14 | 15 | По ГОСТ 17537-72 и [**п. 4.3**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4512/#i77620)настоящего стандарта |
| **4.**Условная вязкость краски по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре (20,00,5)С, с | 65-140 | 65-140 | 65-140 | 65-140 | 65-140 | 65-140 | 65-140 | 65-140 | 65-140 | 65-140 | 65-140 | 80-160 | 80-160 | 80-160 | По ГОСТ 8420-74 и [**п. 4.4**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4512/#i81148)настоящего стандарта |
| 5. Степень перетира, мкм, не более | 40 | 40 | 70 | 70 | 40 | 40 | 70 | 70 | 90 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | По [**ГОСТ 6589-74**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4507/index.htm) |
| 6. Укрывистость невысушенной пленки краски, г/м2, не более | 170 | 170 | 200 | 200 | 170 | 170 | 190 | 190 | - | - | - | 35 | 95 | 180 | По ГОСТ 8784-75, разд. 1 |
| для красок цветных: |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| вишневой |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 100 | 100 |  |  |  |  |
| темно-красной |  |  |  |  |  |  |  |  | 45 | - | - |  |  |  |  |
| красной |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 100 | 100 |  |  |  |  |
| кремовой |  |  |  |  |  |  |  |  | 210 | 210 | 210 |  |  |  |  |
| темно-желтой |  |  |  |  |  |  |  |  | 160 | 160 | 160 |  |  |  |  |
| зеленой |  |  |  |  |  |  |  |  | 80 | 80 | 80 |  |  |  |  |
| желто-зеленой |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 140 | 140 |  |  |  |  |
| светлой серо-зеленой |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 170 | 170 |  |  |  |  |
| фисташковой |  |  |  |  |  |  |  |  | 90 | 135 | 135 |  |  |  |  |
| голубой |  |  |  |  |  |  |  |  | 100 | 100 | 100 |  |  |  |  |
| синей |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 100 | 100 |  |  |  |  |
| светло-голубой |  |  |  |  |  |  |  |  | 120 | 120 | 120 |  |  |  |  |
| темно-серой |  |  |  |  |  |  |  |  | 65 | 100 | 100 |  |  |  |  |
| светло-серой |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 165 | 165 |  |  |  |  |
| розово-бежевой |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 230 | 230 |  |  |  |  |
| коричневой |  |  |  |  |  |  |  |  | 65 | 100 | 100 |  |  |  |  |
| светло-бежевой |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 235 | 235 |  |  |  |  |
| оранжевато-бежевой |  |  |  |  |  |  |  |  | - | 160 | 160 |  |  |  |  |
| красно-коричневой |  |  |  |  |  |  |  |  | 50 | 100 | 100 |  |  |  |  |
| бежевой |  |  |  |  |  |  |  |  | 85 | 130 | 130 |  |  |  |  |
| 7. Время высыхания до степени 3 при температуре (202) С, ч, не более | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | По [**ГОСТ 19007-73**](http://files.stroyinf.ru/Data1/6/6358/index.htm) и[**п. 4.7**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4512/#i94016)настоящего стандарта |
| 8. Твердость пленки, условные единицы, не менее, по маятниковому прибору: |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | По ГОСТ 5233-89 |
| типа М-3 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,14 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,10 | 0,10 | 0,12 | 0,12 | 0,12 |  |
| типа ТМЛ (маятник Б) | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |  |
| 9. Условная светостойкость пленки, ч, не менее | Не определяют | | | | | | | | 2 | 2 | 2 | Не определяют | | | По ГОСТ 21903-76, метод 3, и [**п. 4.9**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4512/#i105509)настоящего стандарта |
| 10. Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (202) С, ч, не менее | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | По ГОСТ 9.403-80, раздел 2, и [**п. 4.10**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4512/#i117026)настоящего стандарта |

**Примечания:**

1. При загустевании красок допускается разбавление их уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200) в количестве не более 5 %, после чего вязкость красок должна соответствовать [**п. 4 табл. 2**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4512/#i45382)*.*

2*.* Норма по показателю 8 табл. 2 для прибора типа ТМЛ не является браковочной до 01.01.95. Определение обязательно.

**(Измененная редакция, Изм. № 6).**

**2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

2а.1. Краски масляные, готовые к применению, являются токсичными и пожароопасными материалами, что обусловлено свойствами веществ, входящих в их состав.

При производстве красок в воздушную среду выделяется пыль соединении свинца и пары уайт-спирита (нефраса-С4-155/200), за содержанием которых на рабочем месте должен быть организован контроль в соответствии с [**ГОСТ 12.1.007-76**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4655/index.htm).

Пары растворителя оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки глаз, дыхательных путей, кожу. Соединения свинца вызывают изменения в нервной системе, крови, сосудах, способны накапливаться в организме.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека.

**(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).**

2а.2. Характеристики пожароопасности и токсичности компонентов приведены в [**табл. 3**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4512/#i51620).

**Таблица 3**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование компонентов** | **Предельно допустимые концентрации в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м3** | **Температура, С** | | **Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)** | **Класс опасности** |
| **вспышки** | **самовоспламенения** |
| Уайт-спирит (нефрас С4-155/200) | 300 | 33 | 270 | 1,4 - 6,0 | 4 |
| Свинец и его неорганические соединения | 0,01 | - | - | - | 1 |

**(Измененная редакция, Изм. № 4, 5, 6).**

2а.3. При производстве, испытании, применении красок должны соблюдаться требования пожарной безопасности по [**ГОСТ 12.3.005-75**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4683/index.htm).

2а.4. Все работы, связанные с изготовлением и испытанием красок, должны осуществляться в помещении при постоянно работающей местной и общей приточно-вытяжной вентиляции по [**ГОСТ 6589-74**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4698/index.htm), обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений, содержание вредных веществ в которых не должно превышать установленных предельно допустимых концентраций по [**ГОСТ 12.1.005-88**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4654/index.htm).

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

2а.5. Для тушения пожара применяют: песок, кошму, углекислый газ, воду в тонкораспыленном виде, химическую или воздушно-механическую пену из стационарных установок или огнетушителей.

2а.6. Лица, связанные с изготовлением и применением красок, должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по [**ГОСТ 12.4.011-89**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4694/index.htm).

Для рук применяются пасты тина «биологические перчатки».

2а.7. При производстве красок образуются твердые, жидкие и газообразные отходы, которые могут вызывать загрязнение атмосферного воздуха и воды.

С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнений выбросами паров растворителя должен быть организован постоянный контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) по ГОСТ 17.2.3.02-78.

**(Введен дополнительно, Изм. № 5).**

**3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

3.1. Правила приемки краски - по ГОСТ 9980.1-80.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

3.2. Показатели 9 и 10 [**табл. 2**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4512/#i35502) определяют по требованию потребителя.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

3.3.**(Исключен).**

**4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИИ**

4.1а. Отбор проб - по ГОСТ 9980.2-86.

4.1. Подготовка образцов к испытанию

Цвет пленки, время высыхания, стойкость пленки к статическому воздействию воды, условную светостойкость определяют па пластинках размером 70150 мм из стали марок 08кп и 08пс толщиной 0,5 - 1,0 мм по [**ГОСТ 16523**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4035/index.htm)-89 или проката холоднокатаного марки 08кп по [**ГОСТ 9045**](http://files.stroyinf.ru/Data1/9/9142/index.htm)-80 или из черной горячекатаной жести толщиной 0,25 - 0,32 мм. Укрывистость и твердость пленки определяют на стекле для фотографических пластинок размером 912 - 1,2 по ТУ 21-0284461-058-90. Массовую долю летучих и пленкообразующих веществ, степень перетира, вязкость определяют в неразбавленной краске. В случае повышения вязкости красок выше нормы при разбавлении краски уайт-спиритом (нефрасом-С4-155/200) в количестве не более 5 %, условная вязкость должна соответствовать [**п. 4 табл. 2**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4512/#i45382).

Краску перед испытанием перемешивают, разбавляют уайт-спиритом (нефрасом-С4-155/200) (ГОСТ 3134-78) до вязкости 65-80 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), фильтруют через сито с сеткой 056 [**ГОСТ 6613-86**](http://files.stroyinf.ru/Data1/3/3944/index.htm) и наносят кистью на подготовленные по ГОСТ 8832-76, разд. 3 пластинки. Для определения времени высыхания и твердости краску наносят одним слоем, для определения стойкости клецки к статическому воздействию воды и условной светостойкости - двумя слоями. При определении цвета краску наносят до полного укрытия подложки. Каждый слой краски сушат при (20±2) °С в течение 24 ч. При определении условной светостойкости первый слой краски сушат при (20±2) °С в течение 24 ч, второй - при (20±2) °С в течение 120 ч.

Толщина однослойного покрытия после высыхания должна быть 25 - 30 мкм, двуслойного - 50 - 60 мкм.

**(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).**

**4.2**. Цвет высохшей пленки краски определяют методом визуального сравнения с цветом соответствующих образцов (эталонов) цвета «Картотеки» или контрольных образцов цвета при естественном или искусственном дневном рассеянном свете. Сравниваемые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300 - 500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности. При разногласиях в оценке за окончательный результат принимают определение цвета при естественном дневном свете.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

**4.3**. Массовую долю пленкообразующего вещества и летучего вещества в краске определяют по ГОСТ 17537-72. В качестве растворителя применяют ацетон (ГОСТ 2768-84) или смесь ацетона с этиловым спиртом (ГОСТ 17299-78) в соотношении 3:2 по объему, пли толуол (ГОСТ 9880-76).

При определении массовой доли летучего вещества навеску испытуемой краски массой 1,5 - 2 г помещают в сушильный шкаф и выдерживают при температуре (140±2) °С. Первое взвешивание производят через 1,5 ч выдержки в шкафу, а последующие через каждые 30 мин до постоянной массы.

Допускается определение массовой доли летучего вещества под инфракрасной лампой при температуре (140±2) °С.

При разногласиях в оценке массовой доли летучих веществ окончательным результатом является определение в сушильном шкафу.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

**4.4**. Условную вязкость краски определяют по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм.

**(Измененная редакция, Изм.** **№ 5).**

4.5; 4.6.**(Исключены, Изм. № 5).**

**4.7**. Время высыхания до степени 3 определяют по [**ГОСТ 19007-73**](http://files.stroyinf.ru/Data1/6/6358/index.htm), при этом допускается удаление бумаги с помощью легкой кисти или сдуванием без повреждения пленки.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

**4.8. (Исключен, Изм. № 6).**

**4.9**. Допускается применение ртутно-кварцевых ламп ДРТ-375, ПРК-2. Образцы от лампы помещают на расстоянии (350±5) мм. Установившийся режим лампы: напряжение - (120 ± 6) В, сила тока - (3,75 ± 0,25) А.

Облучение пленки проводят в течение времени, указанного в подпункте 9, [**табл. 2**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4512/#i35502).

Облученные образцы осматривают невооруженным глазом и сравнивают с необлученными. Допускается незначительное изменение цвета и незначительное поматовение пленки краски.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

**4.10**. Стойкость пленки к статическому воздействию поды определяют по ГОСТ 9.403-80, разд. 2. При этом после выдержки в воде и течение времени, указанного в подпункте 10 [**табл. 2**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4512/#i35502), образцы выдерживают на воздухе при (20±2) °С в течение 2 ч и осматривают внешний вид пленки невооруженным глазом. Пленка не должна разрушаться, отслаиваться, морщиться, пузыриться. Допускается незначительное поматовение и незначительное изменение цвета пленки краски.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

**5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Упаковка - по ГОСТ 9980.3-86, гр. 13.

5.2. Маркировка - по ГОСТ 9980.4-86.

При маркировке транспортной тары должен быть нанесен знак опасности по ГОСТ 19433-88 (класс 3, классификационный шифр 3313).

5.3. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 9980.5-86.

5.4. Способ применения красок масляных, готовых к применению, предназначенных для розничной торговли, указан в [**приложении 1**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4512/#i127544).

Разд. 5.**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

**6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие красок масляных, готовых к применению, требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

6.2. Гарантийный срок хранения - шесть месяцев со дня изготовления.

Разд. 6. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

***ПРИЛОЖЕНИЕ 1***

*Обязательное*

**СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ   
КРАСОК МАСЛЯНЫХ И АЛКИДНЫХ, ГОТОВЫХ К ПРИМЕНЕНИЮ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ РОЗНИЧНОЙ ТОРГОВОЙ СЕТИ**

Краски масляные, готовые к применению, применяются для наружных и внутренних отделочных работ (за исключением окраски полов) и для окраски металлических и деревянных изделий.

Перед нанесением краску тщательно перемешивают. Для разбавления краски при необходимости применяют бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности, разбавитель для масляных красок, скипидар.

Краску наносят кистью или валиком ровным слоем на сухую, предварительно очищенную от жира, пыли, грязи и старой отслоившейся краски поверхности, одним или двумя слоями. Время высыхания каждого слоя при (202) С - 24 ч.

Расход краски на однослойные покрытия 55-240 г/м2 в зависимости от цвета.

Краски хранят в плотно закрытой таре, предохраняй от влаги, действия тепла и прямых солнечных лучей.

Меры предосторожности: при проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение, для защиты рук применять резиновые перчатки.

БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

***ПРИЛОЖЕНИЕ 2***

*Справочное*

**ТАБЛИЦА   
соответствия изменившихся обозначений цветов красок   
масляных цветных и номеров картотеки цветовых эталонов**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **По ГОСТ 10503-71 с изменениями  № 1, 2, 3, 4** | | **По ГОСТ 10503-71 с изменениями  № 1, 2, 3, 4, 5, 6** | |
| **цвет** | **номер образца цвета картотеки** | **цвет** | **номер образца цвета картотеки** |
| Темно-красный | 5, допуск по утвержденному образцу | Темно-красный | 5, контрольный образец |
| Темно-желтый | 209, допуск по утвержденному образцу | Темно-желтый | 209, контрольный образец |
| Зеленый | 304 308 | Зеленый | 304, 306 |
| Желто-зеленый | 350, 331 | Желто-зеленый | 331, 350 |
| Фисташковый | 382, допуск по утвержденному образцу | Фисташковый | 382, контрольный образец |
| Голубой | 424, допуск по утвержденному образцу | Голубой | 424, контрольный образец |
| Синий | 427, 476 | Синий | 422, 438 |
| Светло-голубой | По утвержденному образцу в пределах допусков | Светло-голубой | 448, контрольный образец |
| Темно-серый | 509, 526 | Темно-серый | 526, 527 |
| Коричневый | 619, 623 | Коричневый | 619 622 |
| Оранжевато-бежевый | 625, допуск по утвержденному образцу | Оранжевато-бежевый | 625, контрольный образец |
| Красно-коричневый | 635, допуск по утвержденному образцу | Красно-коричневый | 424, контрольный образец |

**(Измененная редакция, Изм. № 5, 6).**

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ** **ДАННЫЕ**

**1.   РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности**

**РАЗРАБОТЧИКИ В. А. Березин, К. Т. Сулимова, О. Г. Курбатова**

**2*.* УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.08.71 № 1358**

**3. ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ - 1 раз в пять лет**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 10503-63**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Обозначение НТД, на который дана ссылка** | **Номер пункта, подпункта** |
| ГОСТ 9.403-80 | 2.4 |
| [**ГОСТ 12.1.005-88**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4654/index.htm) | 2а.4 |
| [**ГОСТ 12.1.007-76**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4655/index.htm) | 2а.1 |
| [**ГОСТ 12.3.005-75**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4683/index.htm) | 2а.3 |
| [**ГОСТ 12.4.011-89**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4694/index.htm) | 2а.6 |
| [**ГОСТ 12.4.021-75**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4698/index.htm) | 2а.4 |
| ГОСТ 17.2.3.02-78 | 2а.7 |
| ГОСТ 2768-84 | 4.3 |
| ГОСТ 3134-78 | 4.1 |
| ГОСТ 5233-89 | 2.4 |
| [**ГОСТ 6589-74**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4507/index.htm) | 2.4 |
| [**ГОСТ 6613-86**](http://files.stroyinf.ru/Data1/3/3944/index.htm) | 4.1 |
| ГОСТ 8420-74 | 2.4 |
| ГОСТ 8784-75 | 3.4 |
| ГОСТ 8832-76 | 4.1 |
| [**ГОСТ 9045**](http://files.stroyinf.ru/Data1/9/9142/index.htm)-80 | 4.1 |
| ГОСТ 9880-76 | 4.3 |
| ГОСТ 9980.1-86 | 3.1 |
| ГОСТ 9980.2-86 | 4.1а |
| ГОСТ 9980.3-86 | 5.1 |
| ГОСТ 9980.4-86 | 5.2 |
| ГОСТ 9980.5-86 | 5.3 |
| [**ГОСТ 16523**](http://files.stroyinf.ru/Data1/4/4035/index.htm)-89 | 4.1 |
| ГОСТ 17299-78 | 4.3 |
| ГОСТ 17537-72 | 2.4 |
| [**ГОСТ 19007-73**](http://files.stroyinf.ru/Data1/6/6358/index.htm) | 2.4 |
| ГОСТ 19433-88 | 5.2 |
| ГОСТ 21903-76 | 2.4 |
| ТУ 21-0284461-058-90 | 4.1 |

**6. Срок действия продлен до 01.07.95 Постановлением Госстандарта от 29.12.90 № 3742**

**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1993 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в августе 1975 г., июне 1980 г., июне 1984 г., июле 1989 г., декабре 1990 г. (ИУС 9-75, 9-80, 10-84, 12-89, 5-91)**